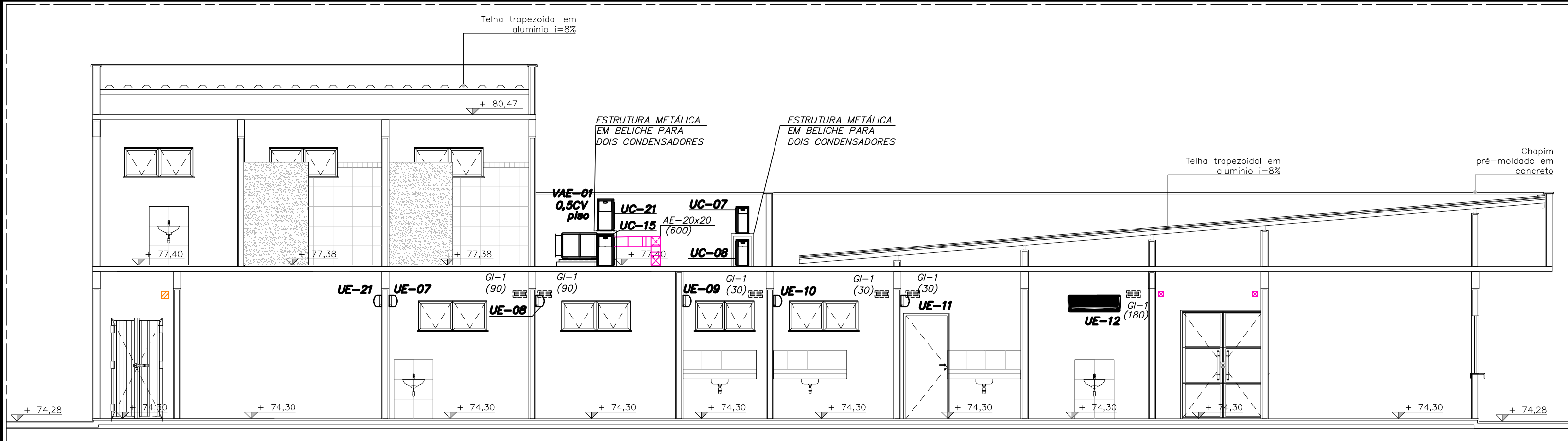
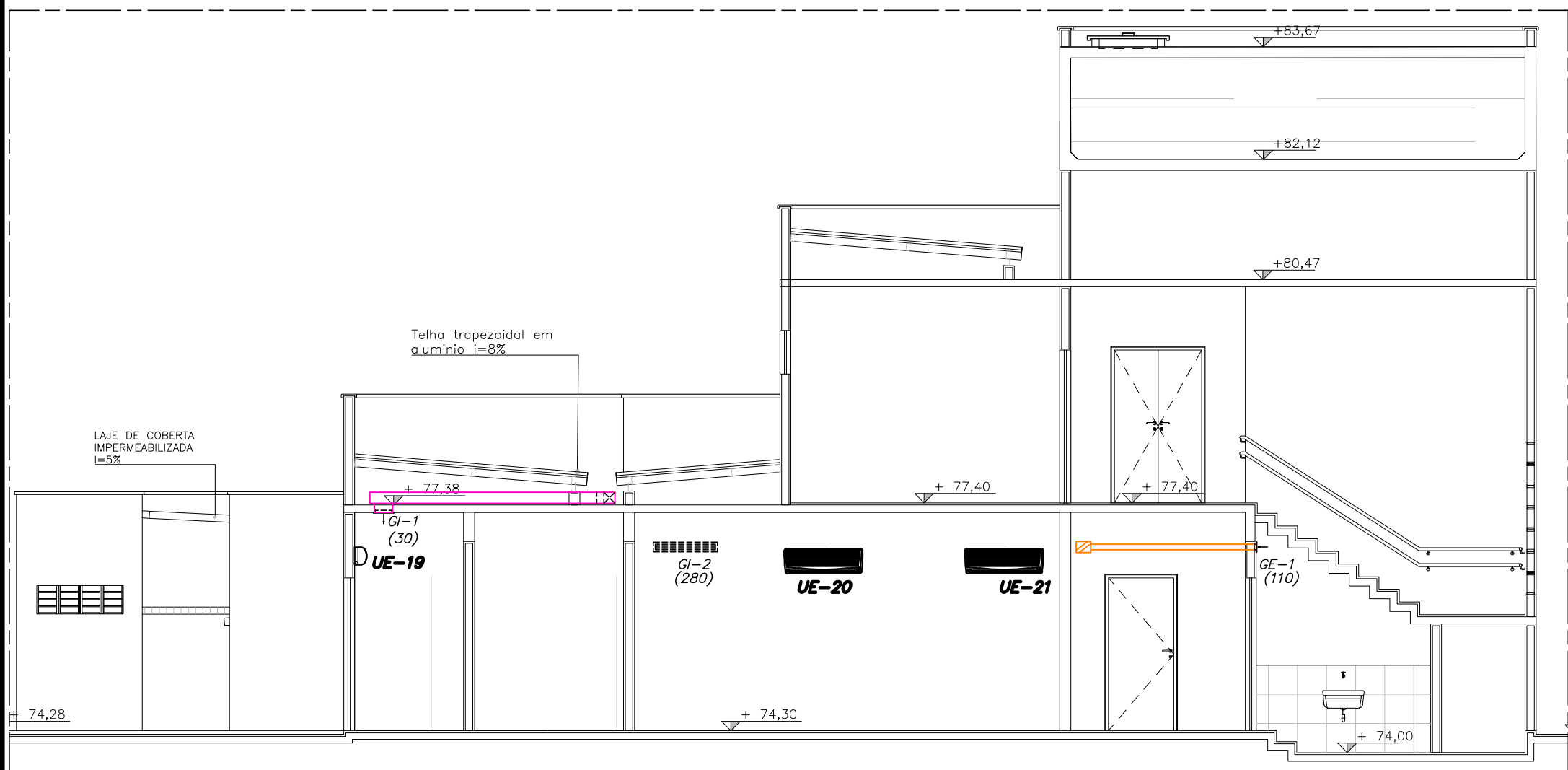




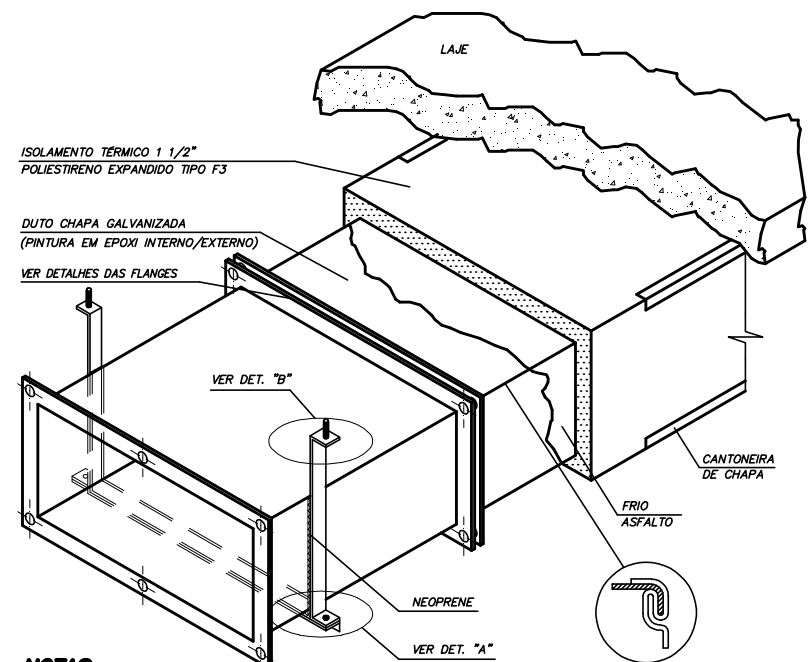
CORTE AA



CORTE BB

Usar as espessuras indicadas e a cor preta.

Cor	Espessura des
1	0,2
2	0,6
3	0,4
4	0,3
5	0,1
6	0,1
7	0,6
8	0,8
9	0,2
10	1,0
11	0,2
12	0,2
13	0,2
14	0,1
15	0,09
20	
249	
Color	Color
250	0,1 67%
251	0,1 54%
252	0,1 40%
253	0,1 28%
254	0,1 13%



NOTAS
- OS DUTOS DEVERÃO SER FLANGIADOS.
- AS ESPESURAS DE CHAPAS DEVERÃO SEGUIR A NORMA ABNT/NBR 6401.
- OS DETALHES CONSTRUTIVOS DOS DUTOS E ACESSÓRIOS DEVERÃO SEGUIR A ABNT/NBR 6401.
- PARA DUTOS DE DIMENSÃO 185 ATE 300 UTILIZA-SE FERRO CHATO 1,1/4" x 1/8".
- EM VOLTA DO DUTO.
- NÃO UTILIZAR PARA DUTOS DE EXAUSTÃO DE COFAS.

DIMENSÃO DO LADO MAIOR (mm)	ESPESURAS DAS CHAPAS	
	CHAPA AÇO	CHAPA ALUMÍNIO
ATE 30	20	0,5
31 ATE 75	24	0,64
76 ATE 140	28	0,79
141 ATE 210	32	0,98
ACIMA DE 210	36	1,27

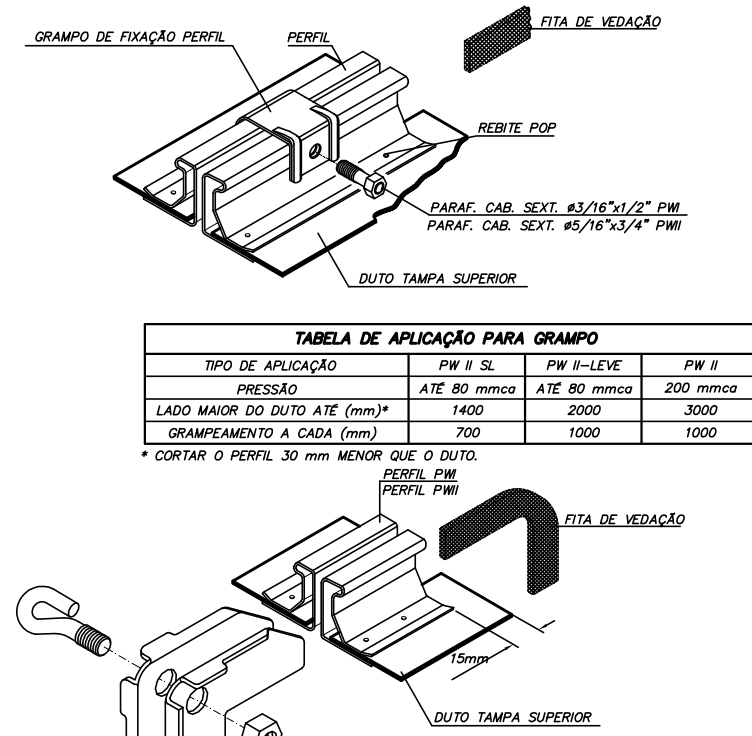
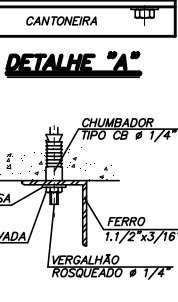
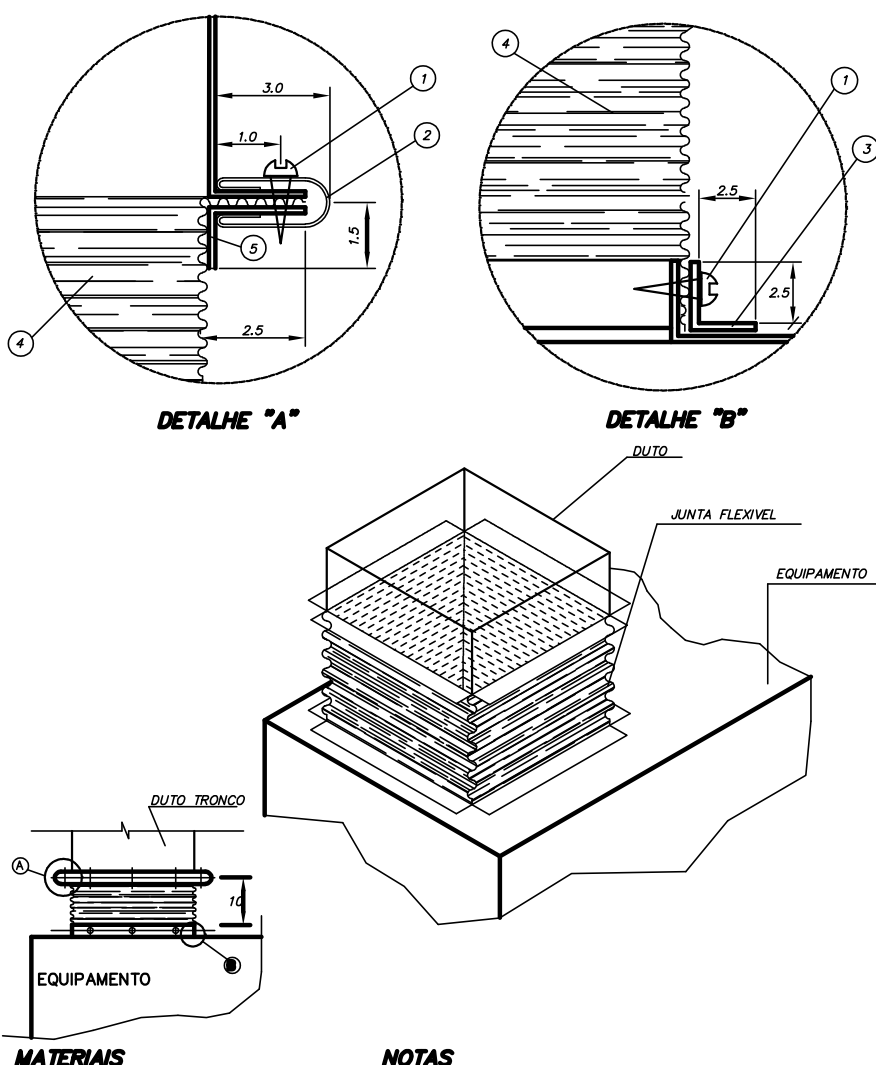


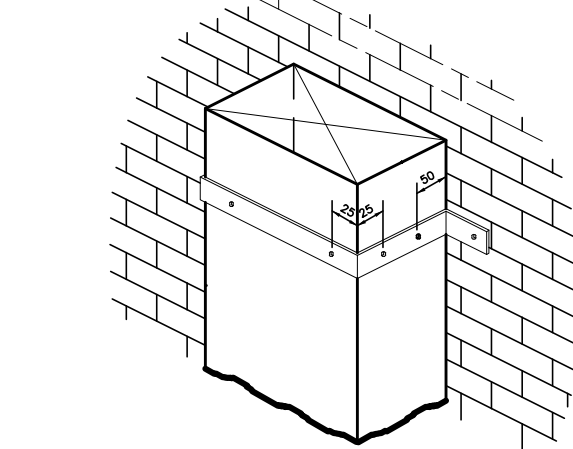
TABELA DE APLICAÇÃO PARA SUPOORTAÇÃO DUTOS RETANGULARES			
PRESSIONADO	PW II SL	PW II-LEVE	PW II
DISTÂNCIA ENTRE SUPOORTES DE 4,0m PARA LADO MAIOR DO DUTO ATE (mm)	500	600	800
DISTÂNCIA ENTRE SUPOORTES DE 3,0m PARA LADO MAIOR DO DUTO ATE (mm)	750	900	1200
DISTÂNCIA ENTRE SUPOORTES DE 2,0m PARA LADO MAIOR DO DUTO ATE (mm)	1000	1500	2000
DISTÂNCIA ENTRE SUPOORTES DE 1,0m PARA LADO MAIOR DO DUTO ATE (mm)	1200	1500	2000

* CORTAR O PERFIL 30 mm MENOS QUE O DUTO.



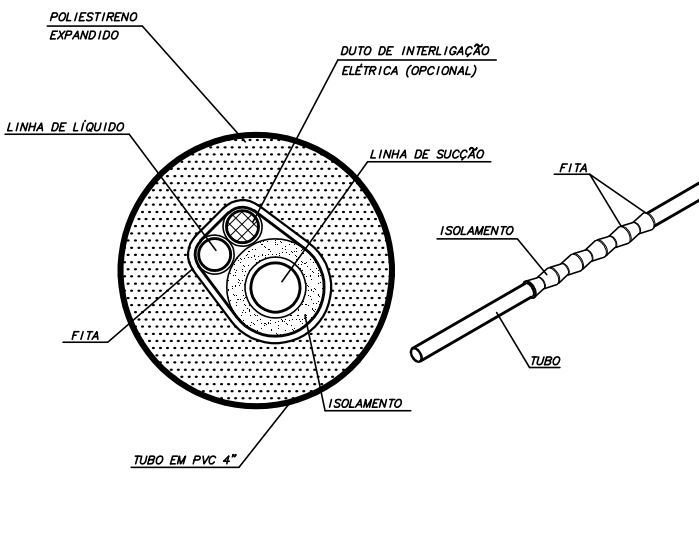
MATERIAIS
1 - PARAF. AUTO ATARRACHANTE #4,0 x 25mm
2 - JUNTA TIPO 'V' - CHAPA #08
3 - CANTONEIRA DE CHAPA #08
4 - JUNTA FLEXÍVEL - (LONA PLÁSTICA)
5 - CANTONEIRA DE CHAPA NA BORDA DO DUTO TRONCO

CONEXÃO DA LONA NOS EQUIPAMENTOS

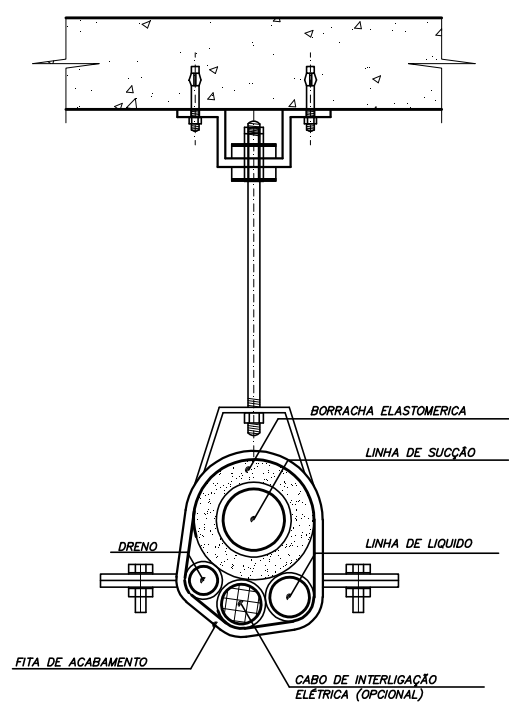


CANTONEIRA	DUTO
1"X1/4"/8"	ATE 500x500 mm
1,1/4"X1,1/4"/8"	MAIOR QUE 500x500 mm

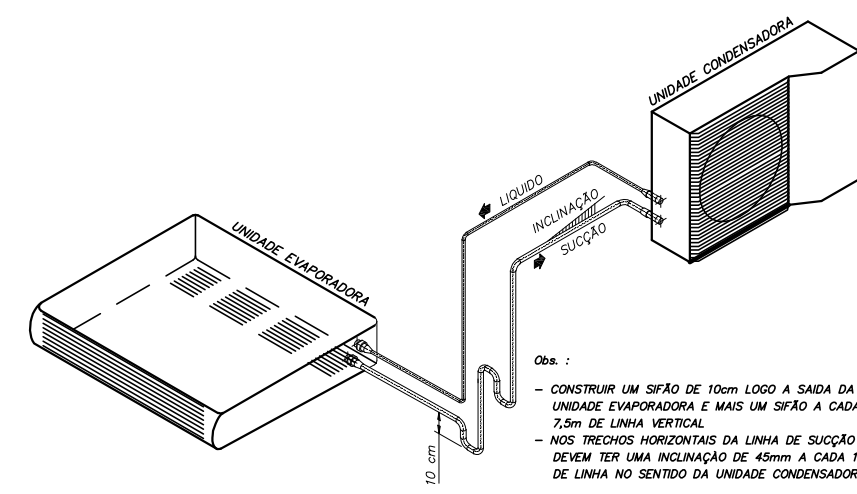
SUPORTE PARA DUTO VERTICAIS EM PAREDES



DETALHE DE INTERLIGAÇÃO DE TUBULAÇÃO SPLIT HI WALL



DETALHE DE ISOLAMENTO DE TUBULAÇÃO (SPLIT)



DETALHE TÍPICOS ENTRE UNIDADE EVAPORADORA E CONDENSADORA

NOTAS:
01-NÚMEROS ENTRE PARÊNTESES INDICAM VAZÃO DE AR EM m³/h.
02-DIMENSÕES EM CENTÍMETROS EXCETO OUTRAS ESPECIFICADAS.
03-OS DUTOS EXTERNOS DEVERÃO SER PINTADOS COM TINTA EPOXI.
04-OS DRENOS DEVERÃO SER PREVISTOS PELO PROJETO DE HIDRÁULICA.
05-VER DETALHES TÍPICOS NA FOLHA N° CL-003/003
06-VER TABELA COM ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DOS EQUIPAMENTOS NA FOLHA N° CL-002/003

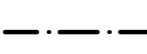
LEGENDA GERAL



E - DUTO DE EXAUSTÃO



AE - DUTO DE AR EXTERNO



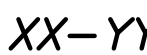
LL/L.G - LINHA DE LÍQUIDO / LINHA DE GÁS

UC - UNIDADE CONDENSADORA

UE - UNIDADE EVAPORADORA

VAEI - VENTILADOR DE AR EXTERNO

VE - VENTILADOR DE EXAUSTÃO



PAVIMENTO

EQUIPAMENTO

FIXAÇÃO E CONSTRUÇÃO DE DUTOS RETANGULARES UTILIZANDO CHAPA GALVANIZADA - BAIXA PRESSÃO

DETALHE DAS FLANGES